

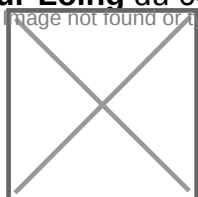


OPÉRATEUR-RÉGLEUR SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

à Châlette-sur-Loing du 04/11/2026 au 13/05/2027

Image not found or type unknown

Financé par



Formation continue

Institut de la formation professionnelle en région académique

Orléans

Tél : 02 38 49 12 12

Mail : greta-45@ac-orleans-tours.fr

Mail contact: beatrice.chevassut@ac-orleans-tours.fr

CONDITIONS D'ADMISSION

Pré-requis :

Pour une bonne adaptation en formation, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter. Publics de plus de 16 ans, pas de diplôme demandé Maîtrise suffisante du français oral pour communiquer à l'équipe Maîtrise suffisante du français écrit : comprendre les documents techniques, comprendre une consigne à l'écrit, savoir trouver une information Maîtrise des outils mathématiques : proportionnalité, usage des 4 opérations, formules géométriques, mesures, raisonnement dimensionnel La RAN peut permettre d'atteindre les niveaux demandés. Une PMSMP recommandée Aucune expérience requise

Niveau de sortie :

Niveau 3 (CAP, BEP)

Contenu et programme

Objectifs :

Ce parcours permet de qualifier des demandeurs d'emploi pour répondre aux besoins de recrutement au métier d'Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière. Les objectifs de la formation CQP Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière sont les suivants : -Acquérir un socle de connaissances et de compétences techniques et transversales, permettant d'accéder directement à un emploi d'Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière, dans le respect du référentiel du CQP Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière ; -Préparer et valider les épreuves du CQP Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière; -Obtenir toutes les habilitations nécessaires dans cet emploi ; -Obtenir un emploi pérenne à l'issue de la formation. Ajuster à la formation concernée Module : Préserver sa santé au travail.

Programme :

Journée d'intégration - Accompagner l'apprenant à l'entrée en formation. Présentation de l'organisme de formation. Présentation des horaires de travail et la gestion des absences. Rémunération et obligations de l'apprenant. Présentation des objectifs de la formation et des modalités pédagogiques. Evaluations durant la formation. - 7 hSécurisation du parcours de l'apprenant vers l'emploi - Objectifs : Préparer l'apprenant à sa future intégration dans le monde du travail en lui fournissant les compétences et les outils pour sécuriser son parcours professionnel. Donner une compréhension claire des attentes et des exigences du marché de l'emploi dans la métallurgie. Contenu : Sensibilisation au marché de l'emploi. Sensibilisation à l'importance du stage en entreprise. Rédaction de CV et de lettre de motivation. Conseils pratiques sur la recherche de stage (réseaux professionnels, des plateformes en ligne et des salons de l'emploi). Retour d'expérience suite au stage. - 24 hCalculs professionnels et trigonométrie - Objectif : Utiliser les mathématiques appliquées au domaine de l'usinage. Contenu : Nombres entiers et nombres décimaux Mesures de longueurs et angles Conversions d'unités Théorème de Thalès et de Pythagore Notion d'échelle sur un plan Equation mathématique à une inconnue - 28 hTechnologie (connaissances fondamentales) - Objectifs : Lire et calculer des unités de mesure. Comprendre les principes de base de l'usinage. Comprendre les différents types d'opérations d'usinage. Identifier les matériaux les plus courants. Identifier les outils de coupe en tournage et fraisage. Etre capable d'identifier et de calculer un paramètre de coupe. Savoir lire et interpréter les dessins de définition de pièces mécaniques. Interpréter une tolérance dimensionnelle et géométrique sur une cote. - 84 hRNCP34175BC01-La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production - Préparer les équipements de la machine outil à commande numérique - Objectif : Permettre de s'assurer de la conformité des équipements et outillages qui seront utilisés dans le cadre des opérations d'usinages à réaliser au moyen d'une ou plusieurs MOCN. Contenu : Sélectionner les outils de coupe et les porte outils appropriés en fonction des usinages à réaliser. Maîtriser les techniques de montage et de fixation des outils dans les emplacements de la machine.

Durée en centre :

574

Durée en entreprise :

210

LES AUTRES SESSIONS

Adresse	Date de sessions	Publics	Financeurs
 Orléans (45)	du 17/11/2026 au 11/05/2027	Demandeur d'emploi	

Informations pratiques

Organisme responsable :

[GRETA Centre-Val de Loire - Agence du Loiret 45](#) - Orléans

Publics :

- Demandeur d'emploi - 8 places

Financement :

- Programme régional 2025-2028 : Parcours métiers

Contact :

CHEVASSUT Beatrice 06 12 53 85 76

Numéro de session : 748507S / Référence GIP : 2590375F / Numéro de marché : 251PM0194A-4-70846

Mise à jour le 31/08/2026