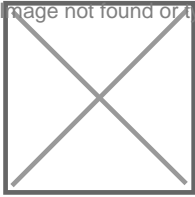




BTS ÉTUDE ET RÉALISATION D'AGENCEMENT

à Joué-lès-Tours du 01/09/2026 au 25/08/2028



Financé par



Alternance

Institut de la formation professionnelle en région académique

Orléans

Tél : 02 47 80 19 19

Mail : ce.0370888P@ac-orleans-tours.fr

Mail contact: ddfpt.37d-arsonval@ac-orleans-tours.fr

CONDITIONS D'ADMISSION

Pré-requis :

Niveau Bac

Niveau de sortie :

Niveau 5 (BTS, DUT) - Bac +2

Contenu et programme

Objectifs :

Préparer le diplôme ou certification

Acquérir l'obtention du diplôme et/ou les compétences nécessaires à l'exercice du métier visé

Poursuivre ses études et/ou s'insérer dans un emploi durable

- **Analyser** le concept architectural défini par un designer ou un architecte afin d'en traduire les exigences en solutions techniques d'agencement.
- **Élaborer** les études techniques nécessaires à la réalisation d'ouvrages sur mesure dans les secteurs commercial, professionnel, résidentiel et spécifique.
- **Concevoir** des solutions d'agencement multi-matériaux adaptées à des projets à haute valeur ajoutée et à organisation complexe.
- **Planifier** les interventions en tenant compte des contraintes de délais, de site occupé et de coordination tous corps d'état.
- **Superviser** la fabrication et la mise en œuvre des ouvrages, en garantissant la conformité esthétique, technique et réglementaire.
- **Assurer** la gestion technique et économique du projet, y compris dans un contexte international.
- **Contrôler** la qualité et la conformité des réalisations jusqu'à la réception des ouvrages.

Programme :

Le contenu du programme ci-dessous répond aux objectifs opérationnels évalués dans le cadre de la préparation du diplôme ou de la certification, conformément au référentiel en cours de validité.

Enseignements professionnels

- Traduction technique du projet architectural
- Conception d'agencement
- Organisation et préparation de la réalisation
- Suivi de la réalisation

Enseignements généraux

- Français
- LV1
- Mathématiques
- Sciences physiques

Immersion professionnelle

Les apprenti(e)s bénéficient d'une immersion professionnelle en entreprise, intégrée dans le programme de formation.

Durée en centre :

1575

Durée en entreprise :

1715

Informations pratiques

Organisme responsable :

[Lycée d'Arsonval](#) - Orléans

Publics :

- Tout public - 3 places

Financement :

- Contrat d'apprentissage

Contact :

RABUSSEAU Jean-Pierre 02 47 80 19 19

Numéro de session : 672317S / Référence GIP : 2365322F

Mise à jour le 09/06/2026