

MASTER MENTION SCIENCES DE L'ÉDUCATION ET DE LA FORMATION

à Tours du 01/10/2024 au 30/06/2025

Financé par



Formation continue

Tours

Tél : 02 47 36 10 92

Mail : fac-droit@univ-tours.fr

Mail contact: delphine.cheron@univ-tours.fr

CONDITIONS D'ADMISSION

Niveau de sortie :

Niveau 7 (master, ingénieur) - Bac+5

Contenu et programme

Objectifs :

- Établir un diagnostic de problèmes éducatifs en prenant en compte le contexte local, les données économiques, démographiques, sociales
- Conduire une analyse d'une situation afin de proposer des solutions adaptées et/ou innovantes en respect des évolutions de la réglementation
- Gérer des contextes professionnels ou d'études complexes, imprévisibles et qui nécessitent des approches stratégiques nouvelles
- Mobiliser la culture scientifique générale (épistémologie, théorie et méthodologie) des SHS et celle plus spécialisée des objets de recherche relevant des sciences de l'éducation et de la formation
- Valoriser les travaux de recherche et les projets (communications pédagogique et sociale, vulgarisation, diffusion élargie...)
- Apporter des contributions dans le cadre d'échanges et dans des contextes internationaux
- Exercer une critique des savoirs dans un domaine et/ou à l'interface de plusieurs domaines

- -Conduire un projet (de la conception à l'a diffusion) pouvant mobiliser des compétences pluridisciplinaires dans un cadre collaboratif
- Concevoir, piloter, mettre en œuvre, évaluer et valoriser des interventions socioéducatives en réponse à des commandes sociales
- Évaluer des politiques éducatives et conseiller/accompagner les porteurs de projets/structures décisionnaires
- Piloter une équipe pluridisciplinaire
- Développer et gérer des réseaux professionnels au regard des besoins locaux en matière d'éducation ou de formation
- Contribuer au développement des connaissances et des pratiques professionnelles
- Coordonner le déploiement de politiques éducatives
- Analyser sa pratique et les pratiques collectives
- Réviser la performance stratégique d'une équipe au regard d'une analyse des pratiques
- Mutualiser des pratiques pour les harmoniser, les améliorer et des diffuser

Durée en centre :

305

Durée en entreprise :

490

Informations pratiques

Organisme responsable :

[Université de Tours - UFR Droit, Economie et Sciences sociales](#) - Tours

Publics :

- Tout public

Financement :

- Formation adulte financée par l'entreprise ou le particulier

Contact :

CHÉRON Delphine 02 47 36 81 30

Numéro de session : 516158S / Référence GIP : 2473225F

Mise à jour le 26/11/2024